

## DEKLARACJA ZGODNOŚCI

**1. Nazwa oraz adres podmiotu działającego na rynku, który wystawia deklarację zgodności:**

Kram S.A.  
ul. Słoneczna 3c  
82-440 Dzierzgoń

**2. Nazwa i adres podmiotu działającego na rynku, który wytwarza lub przywozi materiały lub wyroby z tworzyw sztucznych albo produkty pochodzące z pośrednich etapów ich wytwarzania lub substancje przeznaczone do wytwarzania tych materiałów i wyrobów:**

Kram S.A.  
ul. Słoneczna 3c  
82-440 Dzierzgoń

**3. Dane identyfikujące materiały, wyroby, produkty pochodzące z pośrednich etapów ich wytwarzania lub substancje przeznaczone do wytwarzania tych materiałów i wyrobów:**

Miski białe i z nadrukiem wykonane z czystego oraz zadrukowanego papieru powleczonego polietylenem (PE) dopuszczonego do kontaktu z żywnością. Papier wyprodukowany jest z włókien pierwotnych.

**4. Wersja deklaracji:**

07.12.2018

**5. Data wystawienia deklaracji:**

08.01.2020

**6. Potwierdzenie, że materiały lub wyroby z tworzyw sztucznych, produkty pochodzące z pośrednich etapów ich wytwarzania lub substancje spełniają odpowiednie wymogi określone w niniejszym rozporządzeniu i w rozporządzeniu (WE) nr 1935/2004:**

Deklarujemy, że wyroby

MISKA PAP. NADruk 870 ML (3280) AJ-FOOD

sprzedawane przez Kram S.A. dla firmy AJ FOOD SP. Z O.O.

spełniają wymogi następujących rozporządzeń, dyrektyw :

- Rozporządzenie (WE) nr 1935/2004 w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością,
- Rozporządzenie (WE) 2023/2006 w sprawie dobrej praktyki produkcyjnej w odniesieniu do materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością,
- Rozporządzenie Komisji (WE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością i kolejne rozporządzenia zmieniające;
- Dyrektywa 94/62/WE Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych,
- BfR, Zalecenie XXXVI, Papier i tektura (2017)
- BfR, Zalecenie (III) Polyetylen (2017)
- Wymagania EuPIA wytyczne dotycząca farb drukarskich przeznaczonych do zadrukowywania opakowań, które niezadrukowaną stroną mają bezpośredni kontakt z żywnością. (2011)

**Zakład Produkcyjny Dzierzgoń:**

ul. Słoneczna 3c, 82-440 Dzierzgoń,  
Tel.: +48 55 276 24 33 fax: +48 55 276 24 61

**Zakład Produkcyjny Pasłęk:**

ul. Westerplatte 31b, 14-400 Pasłęk  
Tel.: +48 55 248 11 77

**Zakład Produkcyjny Ostrowiec Świętokrzyski:**

Al. Solidarności 15, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski  
Tel.: +48 41 247 57 35

**mBank SA**

PLN: 77 1140 1111 0000 4022 8800 1001  
EUR: 50 1140 1111 0000 4022 8800 1002  
USD: 23 1140 1111 0000 4022 8800 1003  
BIC: BREX PL PW

**PKO Bank Polski SA**

PL 49 1020 1752 0000 0502 0151 6012  
EUR 50 1020 1752 0000 0502 0151 6673  
USD 97 1020 1752 0000 0702 0151 6699  
BPKOPLPW

7. Odpowiednie informacje dotyczące wykorzystywanych substancji lub produktów ich rozpadu, dla których w załączniku I i II Rozporządzenia 10/2011 określone zostały ograniczenia lub wymagania, aby umożliwić podmiotom działającym na rynku na dalszych etapach obrotu zapewnienie zgodności z tymi ograniczeniami:

**Papier:**

Dla osiągnięcia wysokiej czystości chemicznej i mikrobiologicznej do produkcji tektury użyto włókien pierwotnych. Proces produkcji celulozy i papieru jest zgodny z ustanowioną technologią wymagającą stosowania powszechnie uznanych chemikaliów.

Papier jest zgodny z wymogami w BfR Rekomendacji XXXVI, papieru i tektury. Analizy przeprowadzono na reprezentatywnych próbkach z tektury.

**Metale ciężkie:**

Kadm (Cd), <0,1 mg / kg  
 Rtęć (Hg) <0,1 mg / kg  
 Ołów (Pb) <1,0 mg / kg  
 Chrom (Cr) <1,0 mg / kg  
 Chrom-VI nie wykrywalny

**Formaldehyd:** Analiza została wykonana zgodnie z normą EN 1541. Formaldehyd <1 mg / dm<sup>2</sup>.

**Pentachlorofenol (PCP):** Analizę przeprowadzono zgodnie z EN ISO 15320. PCP <0,15 mg / kg.

**Fluorescencyjne środki wybielające:** Analizę przeprowadzono zgodnie z EN 648. Brak przenoszenia (ocena 5), dla każdego z płynów testowych.

**Barwniki:** Analizę przeprowadzono zgodnie z EN 646. Brak przenoszenia (ocena 5), dla każdego z płynów testowych.

**Składniki antybakteryjne:** brak migracji, składniki te nie są dodawane do papieru

**Warstwa tworzywa sztucznego**

Wszystkie substancje stosowane jako surowce do warstwy z tworzywa sztucznego są wymienione w poniższych przepisach.

**Substancje używane do warstwy z tworzywa sztucznego** zgodne są z poniższymi przepisami:

- Rozporządzenie (WE) nr 1935/2004 w sprawie materiałów w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością
- Rozporządzenie Komisji (WE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością i kolejne rozporządzenia zmieniające: 321/2011, 1282/2011, 1183/2012, 202/2014, 2015/174
- Rozporządzenie (WE) nr 2023/2006 w sprawie dobrej praktyki produkcyjnej w odniesieniu do materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością
- Polietylen BfR Zalecenie III (2010)

**Migracja globalna:**

Migracja globalna dla warstwy tworzywa sztucznego prezentuje się następująco:

Symulant	Czas kontaktu	Temperatura	Wynik (mg/dm <sup>2</sup> )
3% kwas octowy	2h	T wrzenia, ochłodzone 70 °C	< 10
50 % Etanol	2h	T wrzenia, ochłodzone 70 °C	< 10
95% Etanol	10 dni	40 °C	< 10
Izooktan	2 dni	20 °C	< 10

**SML – limit migracji specyficznej**

Substancje stosowane w warstwie z tworzywa sztucznego nie zawierają żadnych monomerów lub dodatków z limitem migracji specyficznej (SML) zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) 10/2011.

### Metale ciężkie

Warstwa z tworzywa sztucznego jest zgodna z dyrektywą opakowań i odpadów opakowaniowych 94/62 / WE zmienionej 2004/12 / WE. Suma ołowiu, kadmu, rtęci i sześciowartościowego chromu jest mniejsza niż 100 ppm.

### Miski:

Wyniki dla misek prezentują się następująco:

Rodzaj badania	Metoda	Płyn modelowy	Warunki kontaktu	Jednostka	Wynik	Kryteria	Parametr zgodny/niezgodny
* Analiza sensoryczna <sup>2)</sup>	DIN 10955:2004						
Zapach		płatki migdałowe	10 dni w 23°C		0,5	brak wymagań	-
Smak		płatki migdałowe	10 dni w 23°C		1,0	brak wymagań	-
* Migracja globalna <sup>2)</sup>	PN-EN 1186-1:2005; PN-EN 1186-5:2005	10% etanol	10 dni w 40°C	mg/dm <sup>2</sup>	0,9 (0,9; 1,0; 0,9) ± 0,8	≤ 10	zgodny
* Migracja globalna <sup>2)</sup>	PN-EN 1186-1:2005; PN-EN 1186-5:2005	3% kwas octowy	10 dni w 40°C	mg/dm <sup>2</sup>	1,0 (1,1; 1,2; 0,7) ± 0,8	≤ 10	zgodny
* Liczba drobnoustrojów mezofilnych nieprzetwarzających	PN-EN ISO 4833:2004+Ap1:2005			jtk/badana powierzchnia	<1	-	-
* Liczba grzybów ( pleśnie i drożdże )	PB-104 wyd.I z dn. 22.03.2010			jtk/badana powierzchnia	<1	-	-
* Obecność Salmonella sp.	PN-EN ISO 6579:2003				nieobecna na badanej powierzchni	-	-

8. Odpowiednie informacje dotyczące substancji podlegających ograniczeniom w żywności, uzyskane z danych doświadczalnych lub w drodze teoretycznych obliczeń dotyczących poziomu ich migracji specyficznej oraz – w odpowiednich przypadkach – kryteria czystości zgodnie z dyrektywami 2008/60/WE, 95/45/WE i 2008/84/WE w celu umożliwienia użytkownikowi tych materiałów i wyrobów zgodności z odpowiednimi przepisami UE lub – w razie ich braku – przepisami krajowymi mającymi zastosowanie do żywności:

Zastosowane substancje w powłoce tworzywa sztucznego nie zawierają żadnych dodatków **dual use**.

### 9. Wymagania dotyczące wykorzystania materiału lub wyrobu:

- i) rodzaj lub rodzaje żywności, z jaką ma mieć kontakt dany materiał lub wyrób:

Miski mogą być przeznaczone jako opakowanie do lodów, jogurtów oraz wszelkiego rodzaju żywności. Miski nie mogą służyć jako opakowanie do gorących płynów.

- ii) czas i temperatura obróbki i przechowywania w kontakcie z żywnością:

Mogą być stosowane jako opakowanie w kontakcie z żywnością w temperaturze pokojowej lub niższej włączając kontakt do 70 °C nie dłużej niż przez 2 godz. lub do 95 °C nie dłużej niż przez 15 min. Miski nie służą do długotrwałego przechowywania żywności w warunkach mrożenia.

- iii) stosunek powierzchni kontaktu z żywnością do objętości, stosowany do stwierdzenia zgodności materiału lub wyrobu:

0,43 dm<sup>2</sup>/45 ml

**10. Jeżeli w wielowarstwowym materiale lub wyrobie zastosowana jest bariera funkcjonalna – potwierdzenie, że materiał lub wyrób jest zgodny z wymogami art. 13 ust. 2, 3 i 4 lub art. 14 ust. 2 i 3 rozporządzenia (WE) 10/2011:**

Nie dotyczy

Miski należy przechowywać w woreczku foliowym zabezpieczającym przed zanieczyszczeniami, z daleka od urządzeń emitujących ciepło, w suchym pomieszczeniu, osłoniętym od czynników atmosferycznych oraz bezpośredniego światła słonecznego w temperaturze od 5 do 35 °C i maksymalnej wilgotności 70%. Optymalna data przydatności 1 rok od daty produkcji.

Deklaracja została wystawiona na podstawie wyników badań wyrobu oraz w oparciu o deklaracje producentów surowców i materiałów użytych do produkcji.

**Deklarację odnawia się, jeżeli w składzie lub procesie wytwarzania zachodzą znaczące zmiany pociągające za sobą zmiany poziomu migracji z materiałów lub wyrobów lub jeżeli udostępnione zostają nowe dane naukowe.**

Opracował/a:

Wystawił/a:

  
Technolog Produkcji  
*Kilian*  
Anna Kilian

07.12.2018  
(data i podpis)

08.01.2020 Anita Podsiadło  
(data i podpis)

**Zakład Produkcyjny Dzierżgoń:**

ul. Słoneczna 3c, 82-440 Dzierżgoń,  
Tel.: +48 55 276 24 33 fax: +48 55 276 24 61

**Zakład Produkcyjny Pasłęk:**

ul. Westerplatte 31b, 14-400 Pasłęk  
Tel.: +48 55 248 11 77

**Zakład Produkcyjny Ostrowiec Świętokrzyski:**

Al. Solidarności 15, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski  
Tel.: +48 41 247 57 35

**mBank SA**

PLN: 77 1140 1111 0000 4022 8800 1001  
EUR: 50 1140 1111 0000 4022 8800 1002  
USD: 23 1140 1111 0000 4022 8800 1003  
BIC: BREX PL PW

**PKO Bank Polski SA**

PL 49 1020 1752 0000 0502 0151 6012  
EUR 50 1020 1752 0000 0502 0151 6673  
USD 97 1020 1752 0000 0702 0151 6699  
BPKOPLPW